



SCHEDA TECNICA

Resina poliesteri 820

Resina ortoftalica da colata

Resina poliesteri insatura a base di acido ortoftalico, sciolta in stirene e preaccelerata.

Questa resina unisce buone caratteristiche meccaniche e basso ritiro ad elevato potere bagnante verso le cariche minerali.

La resina 820 si utilizza per colata, ed è particolarmente indicata per la produzione di articoli ornamentali, sanitari, marmo sintetico e altri manufatti cui siano richieste buone caratteristiche meccaniche.

Il basso ritiro di polimerizzazione permette la realizzazione di manufatti ad alto spessore.

Caratteristiche della resina
allo stato di fornitura

Metodo	Unità di misura	Valore
--------	-----------------	--------

Metodo	Unità di misura	Valore
Densità a 15°C	gr/cm ³	1.1 ± 0.1
Residuo secco	%	64 ± 2
Viscosità Brookfield a 25°C (19.6 sec ⁻¹)	mPa x sec	500 ± 50
Tempo di gelificazione*	minuti	12 ± 2
Tempo al picco esotermico*	minuti	23 ± 2
Temperatura al picco esotermico*	°C	145 ± 5

*Valori riferiti a 100 gr di prodotto addizionati con 2% di MEKP a 25°C.

Caratteristiche della resina
polimerizzata

Metodo	Unità di misura	Valore
--------	-----------------	--------

Metodo	Unità di misura	Valore
Durezza Barcol	GYZJ 934-I	44 ± 2
Resistenza a trazione	UNI EN 61	60 ± 5
Allungamento a rottura	UNI EN 61	2.5 ± 0.2
HDT	ISO 75-2 1993	75 ± 4

Caratteristiche della resina
Rinforzata con mat di vetro

Metodo	Unità di misura	Valore
--------	-----------------	--------

Metodo	Unità di misura	Valore
Resistenza a trazione	UNI EN 61	90 ± 5

Immagazzinamento

Il prodotto, se conservato al buio nel suo contenitore originale perfettamente sigillato e a temperatura non superiore a 20°C, è stabile per almeno 6 mesi dalla data di produzione.

Uno stoccaggio più lungo od in condizioni diverse da quelle sopra esposte può alterare le caratteristiche del prodotto sino a comprometterne l'utilizzo.

Importante

Ogni ragionevole cura è stata posta nella redazione delle note tecniche e informative che precedono, e le indicazioni riportate sono basate su prove di laboratorio e su ripetute esperienze commerciali.

Esse tuttavia non costituiscono in alcun modo prestazione di garanzia espressa o implicita sull'impiego del materiale fornito, né sulle caratteristiche del prodotto finito, poiché le condizioni di applicazione da parte del cliente possono influenzare tali caratteristiche.