



SCHEDA TECNICA

Resina poliesteri 601

Resina ortoftalica da impregnazione tissotropica preaccelerata

Resina poliesteri insatura a base di acido ortoftalico, sciolta in stirene.

Questa resina, caratterizzata da una grande facilità d'impregnazione, è particolarmente indicata per la produzione di particolari per carrozzeria, costruzioni nautiche, caschi, parti industriali ed altri manufatti ai quali siano richieste buone resistenze.

Viste le caratteristiche reologiche, la resina R.601 è indicata per la formatura manuale o a taglia-spruzzo quando è richiesta una rapida e completa impregnazione del rinforzo.

Caratteristiche della resina Metodo Unità di misura Valore
allo stato di fornitura

Densità a 20°C	-	gr/cm ³	1.1 ± 0.1
Residuo secco	-	%	59 ± 2
Viscosità Brookfield a 25°C (0,98 sec ⁻¹)	-	mPa·s	2100 ± 600
Viscosità Brookfield a 25°C (9,8 sec ⁻¹)	-	mPa·s	550 ± 150
Tempo di gelificazione	-	minuti	11 ± 3
Tempo al picco esotermico	-	minuti	20 ± 4
Temperatura al picco esotermico	-	°C	160 ± 10

*Valori riferiti a 100 gr di prodotto addizionati con 2% di MEKP a 25°C.

Caratteristiche della resina Metodo Unità di misura Valore
polimerizzata

Durezza Barcol	ASTM D-2583		38 ± 3
Ritiro lineare	-	%	2,6 ± 0,3
Allungamento a rottura	UNI EN 61	%	2.5 ± 0,2
HDT	ISO 75-2 1993	°C	75 ± 3

Caratteristiche della resina Metodo Unità di misura Valore
Rinforzata con mat di vetro

Resistenza a trazione	UNI EN 61	MPa	90 ± 5
-----------------------	-----------	-----	--------

Immagazzinamento

Il prodotto, se conservato al buio nel suo contenitore originale perfettamente sigillato e a temperatura non superiore a 20°C, è stabile per almeno 6 mesi dalla data di produzione.

Uno stoccaggio più lungo od in condizioni diverse da quelle sopra esposte può alterare le caratteristiche del prodotto sino a comprometterne l'utilizzo.

Importante

Ogni ragionevole cura è stata posta nella redazione delle note tecniche e informative che precedono, e le indicazioni riportate sono basate su prove di laboratorio e su ripetute esperienze commerciali.

Esse tuttavia non costituiscono in alcun modo prestazione di garanzia espressa o implicita sull'impiego del materiale fornito, né sulle caratteristiche del prodotto finito, poiché le condizioni di applicazione da parte del cliente possono influenzare tali caratteristiche.